

PATOLOGÍA Y DISEÑOS



Concrelab

MEDICIÓN CONFIABLE



ESPECIFICACIONES

Nombre del ensayo	Inspección de soldaduras con la técnica de líquidos penetrantes
Nombre común	Tintas penetrantes
Código SAP	Código SAP: PAT 127
Norma técnica	"ASTM E 165-18 líquidos penetrantes tipo II método C / NO ACREDITADO"



DESCRIPCIÓN DE ENSAYO

Este ensayo por líquidos penetrantes en uniones soldadas en conexiones tubulares y no tubulares sirve para detectar, caracterizar y evaluar las posibles discontinuidades abiertas a la superficie en materiales no porosos.

• ¿En qué se aplica?

La técnica de líquidos penetrantes se usa en Aluminio, Magnesio, Acero, Latón y Bronce, Titanio y Aleaciones de alta temperatura, adicioanlmete Plásticos, Vidrio y materiales Cerámicos.



CARACTERÍSTICAS

El personal que ejecute este procedimiento debe estar calificado en LP, podrá evaluar las indicaciones y firmar los reportes, el inspector END Nivel I en LP podrá ejecutar, bajo la supervisión de un inspector END Nivel II en LP, la técnica pero no podrá evaluar ni presentar informes.



LO QUE DEBES SABER

• ¿Qué se obtiene?

"1) Los resultados se obtienen de forma prácticamente inmediata y son de fácil interpretación.

2) No están limitados a materiales ferromagnéticos como los ensayos de Partículas Magnéticas.

3) El método es relativamente sencillo, siendo fácil su realización en campo.

4) Se pueden aplicar tanto a muestras de gran tamaño como de menor tamaño.

5) No son necesarios equipos especiales!"

• ¿En qué momento del proyecto u obra se requiere?

Cuando se tenga dudas del procedimiento de soldadura y de sus acabados.



CONOCE SUS BENEFICIOS

• ¿Que beneficios obtienes?

Obtiene resultados de manera inmediata para así tener seguridad en las uniones en elementos metálicos y no metálicos

• ¿Por qué realizar este ensayo con Concrelab?

Depende de la cantidad y el tipo de soldadura, si es puntal o lineal, también depende de los cm de soldadura



TEN EN CUENTA

• Recomendaciones

Para la realización del ensayo la soldadura no debe estar pintada, ni con alguna otra capa de material sobre la soldadura

• Cantidad mínima requerida por norma

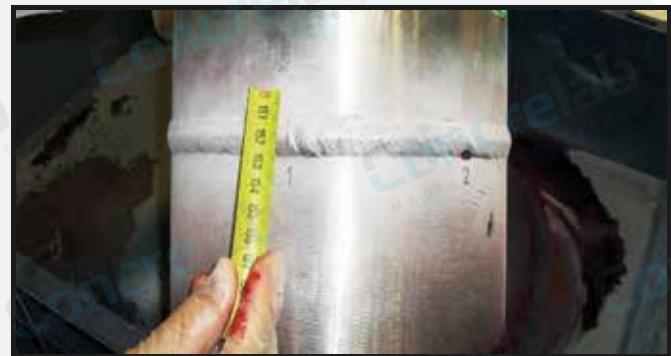
Según plan de calidad interno de la obra

- **Condiciones del campo para la recolección de muestra**
No aplica -



FOTOGRAFÍA ENSAYO

- **Tiempo de entrega de informe**
2 días hábiles



Concrelab

MEDICIÓN CONFIABLE

www.concrelab.com

Dirección: Calle 63 D # 71 A 70
PBX: (+571) 2235656
Bogotá - Colombia

Carrera 15 Sur # 76 - 82
Bodega 2 - Avenida Circunvalar
Tel: (+575) 385 5169
Barranquilla - Colombia



Queda prohibida la reproducción total o parcial de esta información por cualquier medio análogo, electrónico o mecánico, sin la previa autorización de la Concrelab